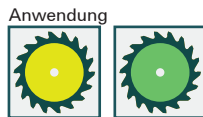
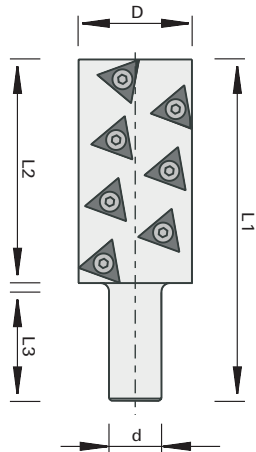


NEW t3-system - Schaft-Fräser Neue Dimensionen zur Massivholzbearbeitung

Zeichnung



VORTEILE

- ✓ Sehr hohe Zerspanleistung
- ✓ Spiralförmiges eintauchen für Freiformfräsen
- ✓ Extrem gute Oberflächenqualität
- ✓ Nur eine Wendeplattentype notwendig

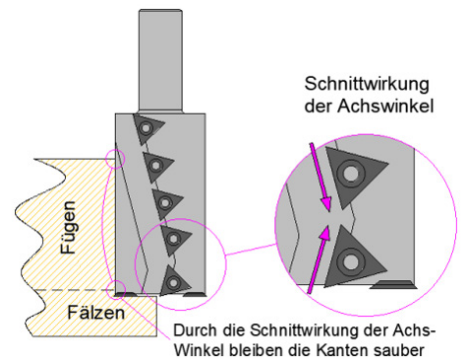
Maschine / Anwendung

- CNC-Fräsmaschinen
- Abbundanlagen
- zum absatz- und ausrissfreien Fügen, Fälzen und formatieren in Massivhölzer und Holzwerkstoffe

Ausführung

- bombierte Dreiecks-Wendepplatten
- Vorschneider zum Falz Fräsen
- Grundschniden zum schräg- oder helixförmigen Eintauchen
- optimale Schnittqualität durch von oben und unten ziehende Achswinkel

Ø D [mm]	L2 [mm]	Ø d [mm]	L3 [mm]	L1	Z	WPL [St.]	Bestell-Nr.	
54	63	25	52	120	2+2	12	58187299	
54	78	25	52	133,5	2+2	14	58187300	
54	106,5	25	52	162,5	2+2	18	58187113	
Wendepplatten				B [mm]	H [mm]	S [mm]	VP	Bestell-Nr.
				20,88	18,3	3,0	10	187251
Ersatzteile				Abmessung [mm]		VP	Bestell-Nr.	
Senkkopfschraube				M5x10,8 T15		10	180840	
Schraubendreher				T15x80		1	171188	



Beim t3-System werden die Dreieckswendepplatten ziehend positioniert: „Die Schneiden ziehen in die richtige Richtung“

Spannfutter HSK 63F	Ø d1 [mm]	L2 [mm]	Ø D [mm]	L1 [mm]	a [mm]	x [mm]	Bestell-Nr.
Hydro-Spannfutter	25	57	52,5	109	84	18	184309
Warmschrumpffutter	25	51	30	100	75	18	183087
TRIBOS-Kraftschrumpffutter	25	55	35	100	75	18	180710



- ✓ Für Fragen kontaktieren Sie unseren Innendienst, oder Ihren zuständigen Gebietsverkaufsleiter.
- ✓ Stehle Webshop: shop.stehle-int.com

Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Stand 12/2021